

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

---

«Преград ЭПО РВС» — двухкомпонентная эпоксидная  
тиксотропная грунт-эмаль. Возможно нанесение  
при отрицательной температуре.

## ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

---

Используется в качестве грунтовочного или промежуточного  
слоя, а также в качестве самостоятельного  
многофункционального покрытия. Применяется для защиты  
внутренних поверхностей ёмкостного оборудования  
и трубопроводов, предназначенных для хранения  
и транспортировки тёмных и светлых нефтепродуктов, пресной  
(не питьевой) и технической воды. Рекомендована для объектов  
нефтегазохимической отрасли, транспортного строительства,  
металлургического комплекса, машиностроения, энергетики  
и других отраслей промышленности, а также для гражданского  
строительства.

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	В соответствии с каталогом RAL, полное цветовое различие ΔE не более 5 или в соответствии с контрольным образцом
Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, матовое
Температура эксплуатации покрытия	От -60 до +120 °С, кратковременно до +160 °С
Плотность после смешивания компонентов при температуре ЛКМ 20±0,5 °С <sup>1</sup>	1,23±0,1 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ (после смешивания компонентов) <sup>1</sup>	65±3%
Объёмная доля нелетучих веществ (после смешивания компонентов) <sup>1</sup>	65±4%
Теоретический расход на 120 мкм толщины сухого слоя	0,227 кг/м <sup>2</sup> (5,42 м <sup>2</sup> /л)
Практический расход	Зависит от профиля шероховатости поверхности, формы изделия или группы сложности конструкции, метода и условий нанесения, толщины слоя, квалификации маляра и других факторов, влияющих на расход материала

### Время высыхания (120 мкм ТСС)<sup>2</sup>

Параметр высыхания	Температура <sup>3</sup>					
	-15 °С	-10 °С	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Время высыхания до отлипа	36 ч	24 ч	12 ч	6 ч	3 ч	2 ч
Время высыхания до степени 3	5 сут	3 сут	2 сут	1 сут	12 ч	6 ч
Полный набор свойств	–	56 сут	28 сут	14 сут	7 сут	4 сут

<sup>1</sup> Массовая доля нелетучих веществ, объёмная доля нелетучих веществ и плотность изменяются в зависимости от цвета материала.

<sup>2</sup> Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

<sup>3</sup> Среднесуточная температура.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Очистка стальной поверхности до степени Sa 2 ½ в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1. Профиль поверхности (шероховатость) — Rz 40–70 в соответствии с требованиями ГОСТ 2789.

Бетонная поверхность должна быть прочная (не менее 15 МПа), сухая (влажность не более 4% в поверхностном слое толщиной 20 мм), без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров в соответствии с требованиями СП 72.13330 и СП 28.13330.

## ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

<b>Условия нанесения и отверждения</b>	<b>Температура окружающего воздуха</b>	От –15 до +30 °С
	<b>Температура окрашиваемой поверхности</b>	От –15 до +50 °С Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °С
	<b>Температура ЛКМ при нанесении</b>	Не ниже +10 °С
	<b>Относительная влажность воздуха при нанесении</b>	Не более 85%

### Подготовка материала

Продукт двухкомпонентный (двухупаковочный).  
Последовательность подготовки грунт-эмали перед нанесением:

- перемешать компонент «А» в течение 2 минут;
- в компонент «А» добавить компонент «Б» в пропорции поставки и тщательно перемешать в течение 3 минут;
- добавить разбавитель (при необходимости) и тщательно перемешать в течение 2 минут;
- выдержать 30 минут в закрытой таре при температуре 20±2 °С.

### Пропорции смешивания

Пропорции	Компонент «А» : компонент «Б»
По массе, %	100:8
Кратно упаковке, кг	20,0:1,6

### Жизнеспособность

5 ч (при температуре грунт-эмали 20±2 °С).

### Метод нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть или валик.

**Разбавитель** «Разбавитель ЭПО-2».  
 Рекомендуемые пропорции разбавления на 1 комплект:  
 – безвоздушное распыление — 0–5% по массе (0–1230 мл);  
 – пневматическое распыление — 10–15% по массе (2450–3680 мл);  
 – кисть, валик — 0–15% по массе (0–3680 мл).

**Сопловое отверстие** 0,013–0,019” при безвоздушном распылении;  
 1,4–2,5 мм при пневматическом распылении.

**Соотношение  
сухого/мокрого  
слоя**

Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя <sup>4</sup>
120 мкм	185 мкм
150 мкм	231 мкм

**Толщина  
нестекающего  
мокрого слоя**

350 мкм (при температуре окрашиваемой поверхности 20±2 °С)

**Рекомендуемое  
последующее  
покрытие**

Тот же материал, эмаль «Преград ПУ Топ» или эмаль «Преград ПУ», в зависимости от применяемой системы покрытий.

## ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Промывка  
оборудования**

Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки оборудования: «Разбавитель ЭПО-2», Р-4, толуол.

**Упаковка**

В комплект поставки входят компонент «А» и компонент «Б». Компонент «А» поставляется в металлических вёдрах по 20 кг. Компонент «Б» поставляется в металлических банках по 1,6 кг.

**Гарантийный срок  
хранения**

Компонент «А»	24 месяца от даты изготовления
Компонент «Б»	12 месяцев от даты изготовления

**Транспортировка**

Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений.

Температура транспортировки — от –30 до +35 °С.

**Хранение**

Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.

Температура хранения компонентов — от –30 до +30 °С.

<sup>4</sup> Без учёта разбавления.

**Меры безопасности** Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.