

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград-ЭП» — двухкомпонентный огнезащитный состав на основе высокотехнологичных эпоксидных смол с добавлением огнеупорных наполнителей и пластификаторов. Используется для повышения предела огнестойкости строительных конструкций в условиях стандартного и углеводородного температурного режима и реактивной струи пламени в соответствии с ГОСТ Р ЕН 1363-2 и UL 1709. Сформированное покрытие является огнезащитным, антикоррозионным и электроизоляционным, не вызывает коррозии и не оказывает негативных воздействий на строительные конструкции, на лакокрасочные или гальванические защитные покрытия. Огнезащитное покрытие ремонтпригодно в течение всего срока эксплуатации, что предусматривает возможность его локального восстановления ручным методом в случае механических повреждений.

Огнезащитное покрытие устойчиво:

- к прямому воздействию влаги (протечки, обмыв водой, обмыв дезактивирующими растворами);
- к агрессивной среде производственных зон химических и нефтеперерабатывающих производств;
- к вибрациям на металлических конструкциях;
- к проливу криогенных жидкостей с температурой, достигающей минус 195 °С.

Возможна эксплуатация в закрытом контуре без финишного покрытия. Для придания лучших декоративных свойств и соблюдения корпоративных цветовых решений применяются покрывные эмали. Эксплуатация в открытом контуре допустима только с покрывными эмалями.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Огнезащитный состав «Преград-ЭП» применяется для повышения предела огнестойкости строительных конструкций различного функционального назначения в соответствии с требованиями нормативной документации, степенью огнестойкости и классом пожарной опасности зданий и сооружений.

Рекомендовано как огнезащитное покрытие для следующих объектов:

- предприятий нефтепереработки;
- добывающей отрасли, шахт;
- химических заводов;
- калийных производств;
- гидротехнических сооружений;
- объектов энергетического комплекса;
- портовой инфраструктуры;
- объектов оборонного комплекса;
- объектов общественного назначения.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнезащитная эффективность	15–240 мин
Внешний вид состава	Однородная густая паста
Цвет	Серый (оттенок не нормируется)
Внешний вид состава	Однородная густая паста
Следующий слой	Закрытый контур — не требуется. Открытый контур — покрывная эмаль
Плотность после смешивания компонентов при температуре огнезащитного состава (20±0,5) °С	(0,9±0,1) г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	(97±2) %
Объемная доля нелетучих веществ	(97±2) %
Номер ТУ	ТУ 2313-034-02002546-2016
Толщина нестекающего мокрого слоя при температуре окрашиваемой поверхности (20±2) °С	8000 мкм
Адгезия (ГОСТ 32299)	3 МПа, не менее
Климатические зоны эксплуатации покрытия (ГОСТ 15150)	ХЛ1, УХЛ1, Т1
Допустимая коррозионная агрессивность атмосферы (ISO 12944)	С4, С5, СХ
Температура эксплуатации покрытия	От –60 °С до +120 °С
Сейсмостойкость на высоте 70 м по шкале MSK-64 (ГОСТ 30541.1)	9 баллов

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении на существующее покрытие АКЗ: все поверхности должны быть без дефектов, чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

При нанесении на поверхности без покрытий: подготовка металлической поверхности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1. Степень подготовки поверхности — Sa 2 ½. Профиль поверхности (шероховатость) — Rz 40–70 в соответствии с требованиями ГОСТ 2789.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	От -5 °С до +35 °С
	Температура окрашиваемой поверхности	От +5 °С до +50 °С Температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы на 3 °С
	Относительная влажность воздуха	Не более 80 %
	Температура огнезащитного состава перед нанесением	Не ниже +10 °С
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик, шпатель
	Жизнеспособность при температуре (20±2) °С	2 ч
	Разбавитель	«Преград-ОЗР». Разбавление не более 1% по массе. Иное количество разбавителя согласовывается с технической службой производителя
	Сопла окрасочные при безвоздушном распылении	317, 319, 321, 417, 419, 421, 517, 519, 521



Подготовка материала Продукт двухкомпонентный, двухупаковочный. Основу (компонент «А») тщательно перемешать миксером до однородной консистенции. Добавить отвердитель (компонент «Б») из комплекта поставки и тщательно перемешать миксером в течение 4 минут.

Пропорции смешивания

Пропорции	Компонент «А»: компонент «Б»
100:10	По массе, %
Кратно упаковке, кг	16,0:1,6

Промывка оборудования Промывка оборудования производится сразу после использования или перед перерывом в работе с составом на 30 минут и более. Рекомендуемые растворители для промывки: «Преград-ОЗР», толуол, ортоксилол, Р-4, Р-5.

Упаковка В комплект поставки входят компонент «А» и компонент «Б». Компонент «А» поставляется в вёдрах по 16,0 кг. Компонент «Б» поставляется в банках по 1,6 кг.

Гарантийный срок хранения Гарантийный срок хранения компонента «А» — 12 месяцев с даты изготовления
Гарантийный срок хранения компонента «Б» — 12 месяцев с даты изготовления.

Транспортировка Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений.
Температура транспортировки от -30 °С до +35 °С..

Хранение Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.
Температура хранения компонента «А» — от -30 °С до +30 °С.
Температура хранения компонента «Б» — от +5 °С до +30 °С.

Меры безопасности Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028,

ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и дополнительной вентиляции.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации материала. Фактические характеристики огнезащитного состава будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.