

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград ЭПО Цинк» — двухкомпонентный эпоксидный цинконаполненный грунт для металлических поверхностей. Грунт представляет собой высококонцентрированную суспензию цинковой пыли оптимального размера и функциональных наполнителей в растворе эпоксидной смолы.

Особенности грунта:

- ускоренная сушка;
- катодный механизм защиты от механических повреждений;
- повышенная твёрдость;
- отличная износостойкость.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт применяется для протекторной защиты от коррозии металлических конструкций в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер. Грунт рекомендуется для защиты от коррозии:

- мостовых конструкций;
- телекоммуникационных вышек;
- надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания;
- гидротехнических сооружений;
- трубопроводов;
- железнодорожных подвижных составов и т. п.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый (оттенок не нормируется)
Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, матовое
Температура эксплуатации покрытия	От -60 до +120 °С
Плотность после смешивания компонентов при температуре ЛКМ 20±0,5 °С	2,50±0,1 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ после смешивания компонентов	85±2%
Объемная доля нелетучих веществ после смешивания компонентов	65±4%
Массовая доля цинка в сухом покрытии	Более 80%
Теоретический расход на 80 мкм	0,308 кг/м ² (7,72 м ² /л), без учёта шероховатости поверхности
Практический расход	Зависит от профиля шероховатости поверхности, формы изделия или группы сложности конструкции, метода и условий нанесения, толщины слоя, квалификации маляра и других факторов, влияющих на расход материала
Срок службы покрытия, не менее	25 лет

Время высыхания (80 мкм ТСС)¹

Параметр высыхания	Температура ²			
	+5 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Высыхание до отлипа	3 ч	2 ч	1 ч	30 мин
Высыхание до степени 3	8 ч	5 ч	2,5 ч	1 ч
Межслойная сушка при перекрытии ЛКМ	15 ч	10 ч	5 ч	3 ч
Полный набор свойств	28 сут	14 сут	7 сут	4 сут

¹ Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

² Среднесуточная температура.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности.

Подготовка стальной поверхности перед нанесением до степени Sa 2 ½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1.

Алюминиевые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали — свипинг или лёгкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости. Профиль поверхности (шероховатость) — Rz 40–70 по ГОСТ 2789

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха, поверхности	От +5 до +30 °С
	Температура окрашиваемой поверхности	От +5 до +30 °С Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °С
	Температура ЛКМ при нанесении	Не ниже +10 °С
	Относительная влажность воздуха при нанесении	Не более 85%
Подготовка материала	Продукт двухкомпонентный (двухупаковочный). Последовательность подготовки грунта перед нанесением: <ul style="list-style-type: none"> – перемешать компонент «А» в течение 2 минут; – в компонент «А» добавить компонент «Б» в пропорции поставки и тщательно перемешать в течение 3 минут; – добавить разбавитель (при необходимости) и тщательно перемешать в течение 2 минут; – выдержать 30 минут в закрытой таре при температуре 20±2 °С. 	
	Пропорции	Компонент «А» : компонент «Б»
	По массе, %	100:6
	Кратно упаковке, кг	19,0:1,15
Жизнеспособность	5 ч, не менее (при температуре грунта 20±2 °С).	
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть или валик.	

Разбавитель «Разбавитель ЭПО-2».
 Рекомендуемые пропорции разбавления на 1 комплект:

- безвоздушное распыление — 0–5% по массе (0–1140 мл);
- пневматическое распыление — 10–15% по массе (2290–3430 мл);
- кисть, валик — 0–15% по массе (0–3430 мл).

Сопловое отверстие 0,013–0,019” при безвоздушном распылении;
 1,4–2,5 мм при пневматическом распылении.

Соотношение сухого/мокрого слоя	Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя ³
		80 мкм
	100 мкм	153 мкм

Толщина нестекающего мокрого слоя 250 мкм, не менее (при температуре окрашиваемой поверхности +20 °С)

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Промывка оборудования Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки оборудования: «Разбавитель ЭПО-2», Р-4, толуол.

Упаковка В комплект поставки входят компонент «А» и компонент «Б».
 Компонент «А» поставляется в вёдрах по 19,0 кг.
 Компонент «Б» поставляется в банках по 1,15 кг.

Гарантийный срок хранения	Компонент «А»	24 месяца от даты изготовления
	Компонент «Б»	12 месяцев от даты изготовления

Транспортировка Осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений.
 Температура транспортировки — от –30 до +35 °С.

Хранение Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.
 Температура хранения компонентов — от –30 до +30 °С.

³ Без учёта разбавления.

Меры безопасности Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.