

Антикоррозионный состав

ТУ 20.59.41-074-02002546-2023

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

BM» «Преград антикоррозионный состав внутренних ДЛЯ полостей на основе природных синтетических И плёнкообразователей, ингибиторов коррозии, функциональных добавок и наполнителей в органическом растворителе. Обладает ингибирующим действием ПО металлу, препятствует распространению коррозии в труднодоступных кузовных местах, где механическая обработка и подготовка поверхности невозможна, высокой стойкостью к воздействию растворов солей и кислот.

Антикоррозионное покрытие отлично защищает внутренние полости конструкций транспортных средств от коррозии, воздействия влаги других неблагоприятных факторов. Не оказывает воздействия на существующие лакокрасочные покрытия.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Антикоррозионный состав предназначен для защиты от коррозии скрытых полостей транспортных средств изнутри (порогов, корпусов дверей, лонжеронов и т.д.).



Антикоррозионный состав

ТУ 20.59.41-074-02002546-2023

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	От светло-жёлтого до коричневого.
Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений
Температура эксплуатации покрытия	от -50°C до +60°C
Плотность при температуре (20±0,5)°C	0.85 ± 0.1 г/см 3
Массовая доля нелетучих веществ	60±4%

Время высыхания (100 мкм ТСС)¹

Параметр высыхания	Температура ²			
тириметр высымить	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Высыхание до начала эксплуатации ³	3 сут	2 сут	1 сут	12 ч

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Поверхность должна быть обезжирена и высушена. Для обезжиривания рекомендуется использовать растворители: уайт-спирит, БР-2.

ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

nogi o i obiai ii iii iii ee iii ii iii iii ii ii ii		
Условия нанесения	Температура окружающего воздуха	от +10°C до +30°C
	Температура окрашиваемой поверхности	от +10°C до +30°C Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3°C
	Температура состава при нанесении	от +10°C до +30°C
Относительная влажность воздуха при нанесении	Не более 75%	
Подготовка материала	Продукт однокомпонентный. Тщательно перемешайте миксером до однородной консистенции в течение 5 минут.	

¹ Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

³ При сушке покрытия, в первые 24 часа, при температуре (20±2)°С, запрещается движение транспортных средств со скоростью выше 60 км/ч, движение по неровным дорогам, движение по мокрым дорогам.



Среднесуточная температура.



Антикоррозионный состав

ТУ 20.59.41-074-02002546-2023

Метод нанесения	Безвоздушное	распыление,	пневматическое	распыление,	кисть,
	валик.				

Соотношение сухого слоя мокрому

•	Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя
	100 мкм	200 мкм

Толщина нестекающего мокрого слоя

250 мкм (при температуре окрашиваемой поверхности (20±2)°С)

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

К

Промывка оборудования Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки

оборудования: ксилол, уайт-спирит.

Упаковка

Поставляется в бочках (евробарабан) по 40,0 кг.

Пластиковая бутылка 1л под антигравийный пистолет по 0,9 кг.

Или по согласованию с потребителем

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления

Транспортировка

Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки от -30°C до +35°C.

Хранение

Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.

Температура хранения от -30°C до +30°C.





Антикоррозионный состав

ТУ 20.59.41-074-02002546-2023

Меры безопасности

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т.д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все раннее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.

