

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград БТ» — анткоррозионная мастика на основе битума, модифицированного синтетическими смолами, с функциональными присадками, наполнителями и ингибиторами коррозии в органическом растворителе. Обеспечивает получение толстослойного покрытия за один мокрый слой.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мастика предназначена для защиты невидимых частей транспортных средств и подвижного железнодорожного состава:

- днище;
- колёсные арки;
- рамы;
- скрытые полости;
- детали подвески.

Битумное покрытие отлично защищает транспортные средства от коррозии, воздействия влаги, противогололедных реагентов, соли, абразивного износа и других неблагоприятных факторов. Обеспечивает дополнительную шумоизоляцию. Не оказывает воздействия на существующие лакокрасочные покрытия.



**Участник**

Производитель, поставщик и технический консультант —  
ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01  
<http://преград.ру>, [info@pregrad.ru](mailto:info@pregrad.ru)

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Цвет</b>	Чёрный
<b>Внешний вид готового покрытия</b>	Матовое, полутвёрдое эластично-упругое
<b>Температура эксплуатации покрытия</b>	От -60 до +150 °C
<b>Плотность при температуре +20±0,5 °C</b>	1,1±0,1 г/см <sup>3</sup>
<b>Массовая доля нелетучих веществ</b>	63±4%
<b>Объёмная доля нелетучих веществ</b>	50±3%
<b>Теоретический расход на 250 мкм толщины сухого покрытия</b>	0,550 кг/м <sup>2</sup> (2,0 м <sup>2</sup> /л)

**Время высыхания (250 мкм ТСС)<sup>1</sup>**

Температура	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C	+60 °C <sup>2</sup>
Высыхание до отлипа	15 ч	10 ч	5 ч	3 ч	30 мин
Высыхание до начала эксплуатации <sup>3</sup>	3 сут	2 сут	1 сут	12 ч	2 ч
Полный набор свойств	28 сут	14 сут	7 сут	3 сут	9 ч

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Поверхность должна быть обезжириена и высушена. Для обезжиривания рекомендуется использовать растворитель уайт-спирит.

Подготовка стальной поверхности перед нанесением по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Минимальная степень подготовки окрашиваемой поверхности — St 2 (щадительная очистка вручную и электроинструментами).

Рекомендованная степень подготовки окрашиваемой поверхности — Sa 2 (щадительная абразивная струйная очистка).

Качество подготовки окрашиваемой поверхности влияет на срок службы покрытия.

<sup>1</sup> Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

<sup>2</sup> Перед ускоренной сушкой при температуре +60 °C выдержать нанесённое покрытие не менее 20 минут при температуре +20 °C.

<sup>3</sup> При сушке покрытия, в первые 24 часа, при температуре +20 °C, запрещается движение транспортных средств со скоростью выше 60 км/ч, движение по неровным дорогам, движение по мокрым дорогам.



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант —  
 ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01  
<http://преград.ру>, [info@pregrad.ru](mailto:info@pregrad.ru)

**ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА**

<b>Условия нанесения и отверждения</b>	<b>Температура окружающего воздуха</b>	От +10 до +30 °C				
	<b>Температура окрашиваемой поверхности</b>	От +10 до +30 °C Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °C				
	<b>Температура ЛКМ при нанесении</b>	Не ниже +10 °C				
	<b>Относительная влажность воздуха при нанесении</b>	Не более 85%				
<b>Подготовка материала</b>	Продукт однокомпонентный. Тщательно перемешайте миксером до однородной консистенции в течение 5 минут.					
<b>Метод нанесения</b>	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть или валик.					
<b>Сопловое отверстие</b>	0,017–0,019" при безвоздушном распылении; 5,0-6,0 мм при пневматическом распылении антигравийным пистолетом.					
<b>Соотношение сухого/мокрого слоя</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Толщина сухого слоя</th> <th style="text-align: center;">Толщина мокрого слоя</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">250 мкм</td> <td style="text-align: center;">500 мкм</td> </tr> </tbody> </table>		Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя	250 мкм	500 мкм
Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя					
250 мкм	500 мкм					
<b>Толщина нестекающего мокрого слоя</b>	900 мкм (при температуре окрашиваемой поверхности 20±2 °C)					
<b>Рекомендуемое последующее покрытие</b>	Тот же материал.					

**ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Промывка оборудования</b>	Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки оборудования: ксиол, уайт-спирит.
<b>Упаковка</b>	Поставляется в бочках (евробарабан) по 50,0 кг. Баллон под антигравийный пистолет по 1,05 кг.
<b>Гарантийный срок хранения</b>	24 месяца со дня изготовления.

**Транспортировка**

Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки — от -30 до +35 °C.

**Хранение**

Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.

Температура хранения — от -30 до +30 °C.

**Меры безопасности**

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.



**Участник**

Производитель, поставщик и технический консультант —  
ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01  
<http://преград.ру>, [info@pregrad.ru](mailto:info@pregrad.ru)