

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград Алкид» — однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль на основе алкидно-уретанового лака. Содержит фосфат цинка в качестве анткоррозионного функционального наполнителя. Может колероваться в соответствии с каталогом RAL. Образует глянцевое финишное покрытие.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве грунтовочного и самостоятельного многофункционального покрытия для внутренних и наружных поверхностей стальных и бетонных конструкций или в качестве отделочного, декоративного слоя поверх грунтовки, когда к покрытию предъявляются повышенные требования по цвету и коррозионной стойкости.

Рекомендована для объектов нефтегазохимической отрасли, транспортного строительства, металлургического комплекса, машиностроения, энергетики и других отраслей промышленности, а также для гражданского строительства.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Цвет в соответствии с каталогом RAL, полное цветовое различие ΔE не более 3 или в соответствии с контрольным образцом
Внешний вид готового покрытия	Однородное, без посторонних включений, глянцевое
Температура эксплуатации покрытия	От -60 до +60 °C
Плотность при температуре ЛКМ 20±0,5 °C¹	1,14±0,1 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ¹	61±5%
Объёмная доля нелетучих веществ¹	48±5%
Теоретический расход на 40 мкм толщины сухого слоя	0,095 кг/м ² (12,0 м ² /л)
Практический расход	Зависит от профиля шероховатости поверхности, формы изделия или группы сложности конструкции, метода и условий нанесения, толщины слоя, квалификации маляра и других факторов, влияющих на расход материала

Время высыхания (40 мкм ТСС)²

Параметр высыхания	Температура³			
	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Высыхание до отлипа	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Высыхание до степени 3	18 ч	12 ч	6 ч	3 ч
Полный набор свойств	18 сут	14 сут	7 сут	4 сут

¹ Массовая доля нелетучих веществ, объёмная доля нелетучих веществ и плотность изменяются в зависимости от цвета материала.

² Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

³ Среднесуточная температура.



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант —
ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@prograd.ru

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности.

Подготовка стальной поверхности перед нанесением по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Минимальная степень подготовки окрашиваемой поверхности — St 2 (тщательная ручная механическая очистка), Sa 2 (тщательная абразивная струйная очистка).

Рекомендованная степень подготовки окрашиваемой поверхности — Sa 2 ½ (сверхтщательная абразивная струйная очистка).

Профиль поверхности (шероховатость) — Rz 40–70 по ГОСТ 2789 или средний (G) по компаратору.

Бетонная поверхность должна быть прочная (не менее 15 МПа), сухая (влажность не более 4% в поверхностном слое толщиной 20 мм), без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров по СП 72.13330 и СП 28.13330.

При нанесении на старые покрытия или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать шероховатость дополнительно), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий по ГОСТ 29318. Предыдущее покрытие должно быть неповреждённым и иметь хорошую адгезию к подложке.

Качество подготовки окрашиваемой поверхности влияет на срок службы покрытия.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	От +5 до +35 °C
	Температура поверхности при нанесении	От +5 до +35 °C Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3 °C
	Температура ЛКМ при нанесении	Не ниже +10 °C
	Относительная влажность воздуха при нанесении	Не более 85%
Подготовка материала	Продукт однокомпонентный. Тщательно перемешайте миксером до однородной консистенции в течение 5 минут.	
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик.	

Разбавитель

«Разбавитель АР-1».

Рекомендуемые пропорции разбавления:

- безвоздушное распыление — 0–5% по массе (0–1170 мл);
- пневматическое распыление — 0–15% по массе (0–3510 мл);
- кисть, валик — 0–15% по массе (0–3510 мл).

**Сопловое
отверстие**

0,009–0,017'' при безвоздушном распылении;
1,0–2,5 мм при пневматическом распылении.

**Соотношение
сухого/мокрого
слоя**

Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя ⁴
40 мкм	83 мкм
50 мкм	104 мкм

**Толщина
нестекающего
мокрого слоя**

150 мкм, не менее
(при температуре окрашиваемой поверхности 20 ± 2 °C)

**Рекомендуемое
последующее
покрытие**

Тот же материал. Другие материалы по запросу.

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Промывка
оборудования**

Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки оборудования: «Разбавитель АР-1», Р-4, ксиол, толуол.

Упаковка

Поставляется в металлических вёдрах по 20 кг.

**Гарантийный срок
хранения**

24 месяца от даты изготовления.

Транспортировка

Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки — от –30 до +35 °C.

Хранение

Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре. Температура хранения — от –30 до +30 °C.

⁴ Без учёта разбавления



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант —
ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru

Меры безопасности

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант —
ООО «Преград», тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru