

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград ЭПО Фенол» – двухкомпонентная фенол-эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком. Содержит ингибитор коррозии. Предназначен для защиты металлических и бетонных поверхностей от коррозии. Имеет высокую химическую стойкость. Устойчива к нефти и нефтепродуктам, растворителям, различным химикатам. Отличные физико-механические свойства. Выдерживает высокие температуры. Сертифицирована под авиатопливо.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен только для профессионального использования. Применяется для защиты от коррозии в многослойных лакокрасочных системах и в качестве самостоятельного многофункционального покрытия. Защищает от коррозии металлические поверхности конструкций, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере холодного, умеренного, морского и тропического климатов, а также для защиты внутренних поверхностей ёмкостного оборудования, предназначенного для хранения тёмных нефтепродуктов, авиационного топлива и технической воды. Рекомендована для объектов нефтегазохимической отрасли, транспортного строительства, металлургического комплекса, машиностроения, энергетики, портовой инфраструктуры, гидроооружений и других областей промышленности.



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант
ООО "ПРЕГРАД" тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Серый, белый, красно-коричневый (оттенки не нормируются)
Внешний вид готового покрытия	Матовое. Сплошное, без трещин, отслоений и вздутий
Температура эксплуатации покрытия (постоянно)	от -60 °C до +200 °C (сухое тепло) до +90 °C (морская вода) до +120 °C (сырая нефть) (допускается изменение цвета при данных условиях)
Плотность¹ (после смешивания компонентов при температуре +20°C)	(1,55±0,1) г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ¹ (после смешивания компонентов)	(84±4) %
Объёмная доля нелетучих веществ¹ (после смешивания компонентов)	(72±4) %
Теоретический расход	0,269 кг/м ² (5,76 м ² /л) на 125 мкм толщины сухого слоя
Практический расход	Зависит от профиля шероховатости поверхности, формы изделия или группы сложности конструкции, метода и условий нанесения, толщины слоя, квалификации маляра и других факторов, влияющих на расход материала.

Время высыхания (125 мкм ТСС)²

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Высыхание «до отлипа»	6 ч	3 ч	1,5 ч
Высыхание до степени 3	8 ч	4 ч	2 ч
Высыхание до степени 5	12 ч	6 ч	3 ч
Полный набор свойств (начало эксплуатации)	14 сут	7 сут	4 сут

¹ Возможно изменение плотности, массовой доли нелетучих веществ и объёмной доли нелетучих веществ в зависимости от цвета материала.

² Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант
 ООО "ПРЕГРАД" тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности.

Подготовка стальной поверхности перед нанесением по ГОСТ Р ИСО 8501-1.

Рекомендованная степень подготовки окрашиваемой поверхности – Sa 2 ½ (сверх тщательная абразивная струйная очистка).

Профиль поверхности (шероховатость) – Rz 50-85 по ГОСТ 2789 или по компаратору средний (G).

Бетонная поверхность должна быть прочная (не менее 15 МПа), сухая (влажность не более 4% в поверхностном слое толщиной 20 мм), без пыли, песка, отслоений, грязи, масел и жиров.

При нанесении на старые покрытия или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий по ГОСТ 29318. Предыдущее покрытие должно быть неповреждённым и иметь хорошую адгезию к подложке.

Качество подготовки окрашиваемой поверхности влияет на срок службы покрытия.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	от +10°C до +60°C
	Температура окрашиваемой поверхности	от +10°C до +60°C Температура окрашиваемой поверхности должна превышать точку росы минимум на 3°C
	Температура ЛКМ при нанесении	Не ниже +15°C
	Относительная влажность воздуха при нанесении	Не более 85%



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант
ООО "ПРЕГРАД" тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.рус>, info@pregrad.ru

Подготовка материала

Продукт двухкомпонентный (двухупаковочный).

Последовательность подготовки грунт-эмали перед нанесением:

- перемешать компонент «А» в течение 2 минут;
- в компонент «А» добавить компонент «Б» в пропорции поставки и тщательно перемешать в течение 3 минут;
- добавить разбавитель (при необходимости) и тщательно перемешать в течение 2 минут;
- выдержать 15 минут в закрытой таре при температуре 20 ± 2 °C.

Пропорции смешивания**Пропорции****Компонент «А» : Компонент «Б»**

По массе	100:10
----------	--------

Кратно упаковке, кг	25,0:2,50
---------------------	-----------

Жизнеспособность

3 ч (при температуре грунт-эмали +20°C)

Метод нанесения

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть или валик.

Разбавитель

Разбавитель ЭПО-Ф.

Рекомендуемые пропорции разбавления:

- безвоздушное распыление – 5 % - 7 % по массе (1620-2270 мл);
- пневматическое распыление – 5 % - 15 % по массе (1620-4850 мл);
- кисть, валик – до 15 % по массе (до 4850 мл).

Сопловое отверстие

0,015"-0,019" при безвоздушном распылении;

1,4-2,5 мм при пневматическом распылении.

Соотношение сухого/мокрого слоя

Толщина сухого слоя	Толщина мокрого слоя³
125 мкм	174 мкм

Толщина нестекающего мокрого слоя

350 мкм, не менее (при температуре окрашиваемой поверхности (20 ± 2) °C)

Рекомендуемое предыдущее последующее покрытие

или Тот же материал или эпоксидное покрытие с добавлением фенола/типа «новолак».

³ Без учёта разбавления



Участник

Производитель, поставщик и технический консультант
 ООО "ПРЕГРАД" тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru

ПРОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Промывка оборудования**

Промывайте всё оборудование сразу после использования или при перерыве в работе более 30 минут. Растворители для промывки оборудования: «Разбавитель ЭПО-Ф», «Разбавитель ЭПО-1», «Разбавитель ЭПО-2», «Разбавитель АР-1», ксиол, Р-4, Р-12, толуол.

Перед началом работ обязательно промыть оборудование небольшим количеством растворителя «Разбавитель ЭПО-Ф».

Упаковка

В комплект поставки входит компонент «А» и компонент «Б».

Компонент «А» поставляется в вёдрах по 25,0 кг.

Компонент «Б» поставляется в банках по 2,5 кг.

Годен в течении

Компонент «А»	24 месяца от даты изготовления
---------------	--------------------------------

Компонент «Б»	12 месяцев от даты изготовления
---------------	---------------------------------

Транспортировка

Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки от -30°C до +35°C.

Хранение

Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.
Температура хранения компонентов от -30°C до +30°C.

Меры безопасности

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т.д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и вытяжной вентиляции.

Если у вас появились сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в технической службе производителя.


Участник

Производитель, поставщик и технический консультант
ООО "ПРЕГРАД" тел.: +7 (495) 201-07-01
<http://преград.ру>, info@pregrad.ru

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации продукта. Фактические характеристики продукта будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.