

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград-МА» — однокомпонентный тиксотропный огнезащитный состав на основе модифицированных синтетических полимерных смол в органическом растворителе с добавлением целевых наполнителей, терморасширяющегося графита и пластификаторов. Используется для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций в условиях стандартного температурного режима горения и углеводородного температурного режима горения. Сформированное покрытие является огнезащитным, антикоррозионным и электроизоляционным, не вызывает коррозии и не оказывает негативных воздействий на конструкции из любых марок стали, на лакокрасочные или гальванические защитные покрытия. Обеспечивает предел огнестойкости строительных конструкций до R150. Огнезащитное покрытие ремонтпригодно в течение всего срока эксплуатации, что предусматривает возможность его локального восстановления ручным методом в случае механических повреждений.

Огнезащитное покрытие устойчиво:

- к прямому воздействию влаги (протечки, обмыв водой, обмыв дезактивирующими растворами);
- к агрессивной среде производственных зон нефтеперерабатывающих и химических производств;
- к вибрациям на металлических конструкциях.

Может эксплуатироваться в закрытом и открытом контуре без финишного покрытия. Для придания лучших декоративных свойств и соблюдения корпоративных цветовых решений применяются покрывные эмали. Соответствует требованиям ГОСТ Р 53295-2009 и ГОСТ Р ЕН 1363-2-2014.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Огнезащитный состав применяется для создания огнезащитного покрытия на металлических конструкциях различного функционального назначения. Используется для повышения предела огнестойкости строительных конструкций в соответствии с требованиями нормативной документации, степенью огнестойкости и классом пожарной опасности зданий и сооружений.

Рекомендовано как огнезащитное покрытие для следующих объектов:

- предприятий нефтепереработки;
- добывающей отрасли, шахт;
- химических заводов;
- калийных производств;
- гидротехнических сооружений;
- объектов энергетического комплекса;
- портовой инфраструктуры;
- объектов оборонного комплекса;
- объектов общественного назначения.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнезащитная эффективность	15–150 мин
Внешний вид состава	Однородная густая паста серого цвета (оттенок не нормируется)
Цвет покрытия¹	Серый (оттенок не нормируется)
Внешний вид покрытия	Сплошное, без трещин, отслоений и вздутий
Плотность при температуре огнезащитного состава (20±0,5) °С	(1,17±0,1) г/см ³
Сухой остаток	(85±3) %
Толщина нестекающего мокрого слоя при температуре окрашиваемой поверхности (20±2) °С²	3000 мкм
Максимально допустимая толщина покрытия за 1 мокрый слой, не более	3000 мкм
Время образования поверхностной плёнки (высыхание до отлипа)³	2 ч
Время межслойной сушки (время высыхания на ощупь)³	1 сут
Время до перекрытия эмалью³	7 сут
Полная полимеризация³	14 сут
Адгезия (ГОСТ 32299)	1,0 МПа, не менее
Климатические зоны эксплуатации покрытия (ГОСТ 15150)	ХЛ1, УХЛ1, Т1
Допустимая коррозионная агрессивность атмосферы (ISO 12944)	С4, С5, СХ

¹ Допускается изменение цвета покрытия в процессе нанесения в открытом контуре.

² Необходимо уменьшать ТНМС при повышении температуры окрашиваемой поверхности.

³ При ТСС = 1000 мкм относительная влажность воздуха — (65±5) %, температура окружающего воздуха — (20±2) °С. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры окружающего воздуха, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Допустимая относительная влажность воздуха при эксплуатации покрытия	100%
Температура эксплуатации покрытия	От -60 °С до +60 °С
Сейсмостойкость на высоте 70 м по шкале MSK-64 (ГОСТ 30541.1)	9 баллов

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении на существующие покрытия АКЗ: все поверхности должны быть без дефектов, чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	От -25 °С до +30 °С
	Температура окрашиваемой поверхности ⁴	От -25 °С до +40 °С Температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы на 3 °С
	Относительная влажность воздуха	Не более 80 %
	Температура огнезащитного состава перед нанесением	Не ниже +10 °С
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик, шпатель
	Особые условия	После вскрытия упаковки огнезащитный состав необходимо использовать в течение 6 ч. (при температуре (20±2) °С). В случае образования поверхностной плёнки плёнку удалить, огнезащитный состав тщательно перемешать

⁴ При увеличении температуры окрашиваемой поверхности необходимо уменьшать толщину нестекающего мокрого слоя.

Разбавитель	Разбавитель «Преград-ГР»: <ul style="list-style-type: none"> – ручное нанесение — без разбавления; – безвоздушное распыление — 0–5% по массе (в зависимости от мощности окрасочного оборудования). Другое количество разбавителя согласовывается с производителем
Сопла окрасочные при безвоздушном распылении	315, 317, 319, 321, 415, 417, 419, 421, 515, 517, 519, 521
Подготовка материала	Продукт одноупаковочный. Состав тщательно перемешать миксером до однородной консистенции в течение 5 минут.
Промывка оборудования	Промывка оборудования производится сразу после использования или перед перерывом в работе с составом на 30 минут и более. Рекомендуемые растворители для промывки: толуол, Р-4, Р-5.
Упаковка	Поставляется в металлических вёдрах по 22 кг готового к нанесению состава.
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления.
Транспортировка	Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений. Температура транспортировки — от –40 °С до +40 °С.
Хранение	Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре. Температура хранения — от –40 °С до +40 °С.

Меры безопасности

Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и дополнительной вентиляции.

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации материала. Фактические характеристики огнезащитного состава будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.