

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«Преград-Альфа Т» — огнезащитный состав на основе сополимера, модифицированного акрилатом. Используется для повышения предела огнестойкости строительных конструкций в условиях стандартного температурного режима горения. Сформированное покрытие является огнезащитным, антикоррозионным и электроизоляционным, не вызывает коррозии и не оказывает негативных воздействий на строительные конструкции, на лакокрасочные или гальванические защитные покрытия.

Огнезащитное покрытие обеспечивает предел огнестойкости строительных конструкций зданий I и II степени огнестойкости с приведённой толщиной металла менее 5,8 мм до R150. Огнезащитное покрытие ремонтпригодно в течение всего срока эксплуатации, что предусматривает возможность его локального восстановления ручным методом в случае механических повреждений.

Возможна эксплуатация в закрытом контуре без финишного покрытия. Для придания лучших декоративных свойств и соблюдения корпоративных цветовых решений применяются покрывные эмали.

Возможно нанесение при температуре до минус 25 °С.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Огнезащитный состав «Преград-Альфа Т» в составе конструктивной огнезащитной системы «Преград-Альфа К» применяется для повышения предела огнестойкости строительных конструкций различного функционального назначения в соответствии с требованиями нормативной документации, степенью огнестойкости и классом пожарной опасности зданий и сооружений.

Рекомендовано как огнезащитное покрытие для следующих объектов:

- предприятий нефтепереработки;
- добывающей отрасли, шахт;
- химических заводов;
- калийных производств;
- гидротехнических сооружений;
- объектов энергетического комплекса;
- портовой инфраструктуры;
- объектов оборонного комплекса;
- объектов общественного назначения.

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Огнезащитная эффективность	15–150 мин
Внешний вид состава	Однородная густая паста белого/серого цвета (оттенок не нормируется)
Цвет покрытия	Белый/серый (оттенок не нормируется) Допускается изменение цвета покрытия в процессе нанесения в открытом контуре
Внешний вид покрытия	Сплошное, без трещин, отслоений и вздутий
Плотность при температуре огнезащитного состава (20±0,5) °С	(1,0±0,1) г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ	(77±3) %
Объёмная доля нелетучих веществ	(75±2) %
Климатические зоны эксплуатации покрытие по ГОСТ 15150	ХЛ1, УХЛ1, Т1
Допустимая коррозионная агрессивность атмосферы (ISO 12944)	C4, C5

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении на существующие покрытия АКЗ: все поверхности должны быть без дефектов, чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Огнезащитный состав «Преград-Альфа» следует наносить на грунтовочное покрытие не ранее чем через 24 часа после его нанесения при температуре (20±2) °С, на покрытие ГФ-021 – не ранее чем через 7 суток. Нанесение состава на невысохшее грунтовочное покрытие (по грунтовке ГФ-021) может привести к растрескиванию огнезащитного покрытия.

ПОДГОТОВКА, НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Условия нанесения и отверждения	Температура окружающего воздуха	От -25 °С до +40 °С При нанесении при отрицательной температуре необходимо проконсультироваться у производителя
	Температура окрашиваемой поверхности	От -25 °С до +40 °С Температура окрашиваемой поверхности должна превышать температуру точки росы на 3 °С
	Относительная влажность воздуха	Не более 80 %
	Температура огнезащитного состава перед нанесением	Не ниже +10 °С

Время высыхания 1000 мкм мокрого слоя

При увеличении толщины покрытия, время высыхания увеличивается

Параметр высыхания	Среднесуточная температура				
	-10 °С	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Время высыхания «до отлипа»	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч	30 мин
Время межслойной сушки (время высыхания на ощупь)	2 сут	1 сут	12 ч	6 ч	3 ч
Время до перекрытия ОЗС Преград-Альфа, минимум	32 сут	16 сут	8 сут	4 сут	2 сут
Полное высыхание. Время до определения адгезии.	—	40 сут	20 сут	10 сут	5 сут

Метод нанесения	Безвоздушное распыление, кисть, валик, шпатель
Особые условия	Толщина первого слоя сухого покрытия «Преград-Альфа Т» не должна превышать 200 мкм. Каждый последующий слой следует наносить рекомендованной толщиной сухого покрытия от 400 до 800 мкм. При нанесении и эксплуатации покрытия следует устранить воздействие влаги, в том числе, в виде конденсата!

	<div>Разбавитель</div> <div>«Преград-АЛ», «Преград-ОЗР»: – безвоздушное распыление – до 5 % по массе; - кисть, валик — до 10 % по массе.</div>
	<div>Сопла окрасочные при безвоздушном распылении</div> <div>315, 317, 319, 321, 415, 417, 419, 421, 515, 517, 519, 521</div>
Подготовка материала	<div>Продукт одноупаковочный. Состав тщательно перемешать миксером до однородной консистенции в течение 5 минут.</div>
Промывка оборудования	<div>Промывка оборудования производится сразу после использования или перед перерывом в работе с составом на 30 минут и более. Рекомендуемые растворители для промывки: «Преград-АЛ», «Преград-ОЗР», «Преград-АР», ксилол, толуол.</div>
Упаковка	<div>Поставляется в металлических вёдрах по 20 кг готового к нанесению состава.</div>
Гарантийный срок хранения	<div>12 месяцев с даты изготовления.</div>
Транспортировка	<div>Осуществляется всеми видами крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки от повреждений.</div> <div>Температура транспортировки от -30 °С до +35 °С.</div>
Хранение	<div>Хранить вертикально, в закрытой упаковке изготовителя, в помещениях или под навесами, исключая прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, вдали от отопительных приборов. Не допускается хранение во вскрытой таре.</div> <div>Температура хранения — от -30 °С до +30 °С.</div>
Меры безопасности	<div>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (спецодежда, перчатки, респираторы, очки и т. д.) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.296, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.253, ГОСТ Р 12.4.301 и т. д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При сварочных работах или резке окрашенного металла будут выделяться пары и пыль, что потребует соответствующих средств индивидуальной защиты и дополнительной вентиляции.</div>

Вышеперечисленные характеристики основаны на результатах испытаний, проводимых в лабораторных условиях, и на технических данных, полученных в процессе эксплуатации материала. Фактические характеристики огнезащитного состава будут зависеть от конкретных условий применения. Информация, содержащаяся в техническом описании, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта, производства и качества продукта. Данная редакция технического описания аннулирует все ранее выпущенные версии, поэтому ответственность за наличие актуальной версии перед применением продукта лежит на пользователе. Производитель не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несёт ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год.